

ЧАО «Южкокс»
Коксовый цех

СТП смк 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:

И.о.Директора по инжинирингу
Д.А. Кадук

«10» 01 2025 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На капитальный конвейера К-1Р (инв.№16207)

3 (вид ремонта)

(наименование объекта)

| № п/п | Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта. | № чертежа | Объем работ | | Материалы | Ед. изм. | Количество | Примечание |
|---------------------------------------|--|-----------|-------------|--------|----------------|----------|------------|------------|
| | Перечень работ, которые подлежат выполнению наименования деталей, требующих замены или реставрации | | Ед. изм | Кол-во | | | | |
| Работы выполняются в действующем цехе | | | | | | | | |
| 1 | Демонтаж конвейерных роликов 159*530 с частичным сохранением. Работы выполняются в расператоре. | | Шт | 390 | | | | |
| 2 | Монтаж конвейерных роликов 159*530. Работы выполняются в расператоре. | | Шт | 390 | Ролик 159*530 | Шт | 390 | Заказчик |
| 3 | Демонтаж конвейерных роликов 159*1600 с частичным сохранением. Работы выполняются в расператоре. | | Шт | 45 | | | | |
| 4 | Монтаж конвейерных роликов 159*1600 с частичным сохранением. Работы выполняются в расператоре. | | Шт | 45 | Ролик 159*1600 | Шт | 45 | Заказчик |

| | | | | | | | |
|----|---|------|-----------|-----------------------|-----|----------|-----------|
| 5 | Демонтаж роликоопора в пом. diam. до 159мм, Работы выполняются в расператоре | Шт | 130 | Роликоопора | шт | По норме | Заказчик |
| 6 | Монтаж роликоопор, diam. до 159мм, Работы выполняются в расператоре | Шт | 130 | Болт М16х60 | кг | 90 | Заказчик |
| | | | | Гайка М16 | кг | 45 | Заказчик |
| | | | | Шайба М16 | кг | 30 | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | По норме | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | кг | По норме | Заказчик |
| 7 | Демонтаж м/к озрождения конвейера вручную без сохранения, масса конструкции до 0,03 т, Работы выполняются в расператоре | мм/т | 200/2 | Кислород | бап | По норме | Заказчик |
| 8 | Монтаж м/к озрождения конвейера вручную без сохранения, масса конструкции до 0,03 т, Работы выполняются в расператоре | мм/т | 200/ 2 | озрождения конвейера | мм | 200 | Заказчик |
| 9 | Демонтаж м/к настила конвейера вручную, без сохранения, масса конструкции до 0,03 т, Работы выполняются в расператоре | м²/т | 225/ 9,8 | Газ пропан | кг | По норме | Заказчик |
| | | | | Кислород | бап | По норме | Заказчик |
| 10 | Изготовление элементов м/к настила стола конвейера с переоборудованием монтажной стани, масса исходного элемента до 0,03т. | м²/т | 225/ 10,8 | Сталь листовая б=6 мм | т | 11,2 | Заказчик |
| 11 | Монтаж м/к настила стола конвейера, масса конструкции до 0,03 т, монтаж с использованием электросварки вручную. Работы выполняются в расператорах. | м²/т | 225/10,8 | Электроды МР-3 | кг | По норме | Заказчик |
| 12 | Пескоструйная очистка м/к | м² | 225 | Песок речной | т | по норме | Подрядчик |
| 13 | Обезжиривание уайт-спиритом поверхностей металлоконструкций и мелких деталей | м² | 225 | Уайт-спирит | л | по норме | Подрядчик |
| 14 | Нанесение клеевой грунтовки ГФ-021, в один шар | м² | 225 | Грунт-емаль ГФ-021 | кг | 150 | Подрядчик |
| 15 | Покраска клеевую прогрунтованных металлических поверхностей эмалью ПФ-115 в два слоя, поверхности и изделия до 1 м | м² | 225 | Емаль антидная ПФ-115 | кг | 300 | Подрядчик |

| | | | | | | | |
|----|--|----|-------|-------------------------|-----------|----------------------|------------------------|
| 16 | Демонтаж м/к боковин та стоек станни конвейера, без сохранения, вручну. масса конструкции до 0,05 т. | T | 6,1 | Газ пропан Кислород | кг бап | По норме По норме | Заказчик |
| 17 | Изготовление м/к боковин и стоек станины конвейера с преобладанием сортового проката, масса исходного элемента до 0,05 т | T | 13,32 | Швеллер №20 | T | 7,28 | Заказчик |
| | | | | Швеллер №14 | T | 5,1 | Заказчик |
| | | | | Гребенки конвейера | шт | 180 | 286,0 зрп. Заказчик |
| | | | | Газ пропан | кг | по норме | Заказчик |
| | | | | Кислород | бап | по норме | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норме | Заказчик |
| | | | | Сталь листовая б=10 мм | T | 0,942 | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норме | Заказчик |
| 18 | Монтаж м/к боковин та стоек станины конвейера, масса конструкции до 0,05 т. Работы выполняются в расстраторе | T | 13,32 | Газ пропан Кислород | кг бап | По норме по норме | Заказчик |
| 19 | Пескоструйная очистка м/к | м² | 270 | Песок речной | т | по норме | Порядчик |
| 20 | Обезжиривание уайт-спиритом поверхностей металлических конструкций и мелких деталей | м² | 270 | Уайт-спирит | л | по норме | Порядчик |
| 21 | Нанесение груннта ГФ-021, в один шар | м² | 270 | Грунт-емаль ГФ-021 | кг | 200 | Порядчик |
| 22 | Покраска кистью прогрунтованных металлических поверхностей эмалью ПФ-115 в два слоя, поверхности и изделия до 1 м | м² | 270 | Емаль эпоксидная ПФ-115 | кг | 400 | Порядчик |
| 23 | Демонтаж м/к кожуха привода в том, масса конструкции до 0,05 т, в вручну. Работы выполняются в расстраторе | T | 1,2 | Газ пропан Кислород | кг бап | по норме по норме | Заказчик |
| 24 | Изготовление элементов м/к кожуха привода барабана с сортового проката, масса элемента до 0,05т | T | 1,5 | Швеллер № 14 | T | 0,449 | Заказчик |
| | | | | Сталь угловая 75х75х8 | T | 0,227 | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | кг | по норме | Заказчик |
| | | | | Кислород | бап | по норме | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норме | Заказчик |
| | | | | Лист толщ.8 | T | 0,824 | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норме | Заказчик |
| 25 | Монтаж м/к кожуха привода барабана вручну, масса конструкции до 0,05 т, вручну. Работы выполняются в расстраторе. | | 1,5 | Электроды МР-3 | кг | по норме | Заказчик |
| 26 | Пескоструйная очистка м/к | м² | 20 | Песок речной | т | по норме | Порядчик |

| | | | | | | | |
|----|---|----|-----|---|--------------------|----------------------------------|---|
| 27 | Обезжиривание уайт-спиритом поверхностей металлоконструкций и мелких деталей | м² | 20 | Уайт-спирит | л | по норм | Подрядчик |
| 28 | Нанесение грунтя ГФ-021, в один шар | м² | 20 | Грунт-емаль ГФ-021 | кг | 5 | Подрядчик |
| 29 | Покраска кистью прогрунтованных металлических поверхностей эмалью ПФ-115 в два слоя, поверхности и изделия до 1 м | м² | 20 | Емаль алініо́на ПФ-115 | кг | 30 | Подрядчик |
| 30 | Демонтаж приводного барабана с сохранением, ширина ленты 1400 мм, с применением ручной лебёдки Q-3 т | шт | 1 | Газ пропан Кислород | кг бал | по норм по норм | Заказчик |
| 31 | Монтаж приводного барабана, ширина ленты 1400 мм, с применением ручной лебёдки Q-3 т | шт | 1 | барабан Муфта №12 ч.13607 | шт шт | 1 2 | 14540 грн. Заказчик 19 200 грн. Заказчик |
| 32 | Демонтаж приводного барабана с сохранением, ширина ленты 1400 мм, с применением ручной лебёдки Q-1 т | Шт | 1 | Газ пропан Кислород | кг бал | по норм по норм | Заказчик |
| 33 | Монтаж приводного барабана, ширина ленты 1400 мм, с применением ручной лебёдки Q-1 т | Шт | 1 | барабан | Шт | 1 | 18650 грн. Заказчик |
| 34 | Демонтаж м/к ограджения приводного барабана отдельными элементами, масса конструкции до 0,03 т, вручную | Т | 0,5 | Газ пропан Кислород | кг бал | по норм по норм | Заказчик |
| 35 | Изготовление элементов м/к ограджения приводного барабана с сортового проката, масса элемента до 0,035т. | Т | 0,5 | Уголок 50*50*5 Газ пропан Электроды МР-3 Сетка 25х25 | Т кг кг Т | 0,4 по норм по норм 0,1 | Заказчик Заказчик Заказчик Заказчик |
| 36 | Монтаж элементов м/к ограджения приводного барабана с сортового проката, масса элемента до 0,035т., вручную | Т | 0,5 | Электроды МР-3 | кг | по норм | Заказчик |
| 37 | Демонтаж редукторов приводов конвейера | шт | 2 | Газ пропан Кислород | кг бал | по норм по норм | Заказчик |
| 38 | Демонтаж м/к основы редуктора отдельными элементами, масса конструкции до 0,035 т, вручную | Т | 1,2 | Газ пропан Кислород | кг бал | по норм по норм | Заказчик |
| 39 | Изготовление м/к основы редуктора конвейера с применением сортового проката, масса исходного элемента до 0,035 т, вручную | Т | 1,5 | Лист толщ.20 Газ пропан Электроды МР-3 Лист толщ.30 | Т кг кг Т | 0,8 по норм по норм 0,9 | Заказчик Заказчик Заказчик Заказчик |

| | | | | | | | |
|----|--|----|------|---|-----------|----------------------|----------------------------|
| 40 | Монтаж м/к основы редуктора отдельными элементами, масса конструкции до 0,035 т, вручную | Т | 1,5 | Электроды МР-3 | кг | по норме | Заказчик |
| 41 | Монтаж редукторов приводов конвейера | ШТ | 2 | Редуктор цингидр, КЛ12-1000-28-42-Ц-У | ШТ | 1 | 180 000,0 зрп. |
| | | | | Редуктор цингидр, КЛ12-1000-28-41-Ц-У | ШТ | 1 | Заказчик 180 000,0 зрп. |
| | | | | Муфта №9 ч. 13608 | ШТ | 2 | Заказчик 14 400,0 зрп. |
| 42 | Демонтаж м/к дутеровки жолоба отдельными элементами, масса конструкции до 0,05 т, вручную | Т | 0,65 | Газ пропан Кислород | кг бап | по норме по норме | Заказчик |
| 43 | Демонтаж м/к жолоба отдельными элементами, масса конструкции до 0,05 т, вручную | Т | 3,3 | Газ пропан Кислород | кг бап | по норме по норме | Заказчик |
| 44 | Изготовление отдельных элементов м/к жолоба плоских, без отверстий и вырезов, масса элемента до 0,05 т. | Т | 4,23 | Прокат стальной горячекатаный d16 | Т | 0,001 | Заказчик |
| | | | | Сталь полосовая 4х50 мм | Т | 0,005 | Заказчик |
| | | | | уголок 50*50*5 | Т | 0,123 | Заказчик |
| | | | | Лист толщ. 5 мм | Т | 0,009 | Заказчик |
| | | | | Лист толщ. 6 мм | Т | 0,130 | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | кг | по норме | Заказчик |
| 45 | Монтаж м/к жолоба отдельными элементами, масса конструкции до 0,05 т, вручную | Т | 4,23 | Электроды МР-3 | кг | по норме | Заказчик |
| | | | | Лист толщ. 10 мм | Т | 4,127 | 3,859 Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норме | Заказчик |
| 46 | Приварка пояса для дутеровки(ручная электродуговая сварка стальных У-образных соединений, толщина металла 10 мм, положение горизонтальное (Сварка стальных, нахлестных, угловых, тавровых швов в горизонтальном и поперечном положениях) | М2 | 5,57 | Сталь полосовая 8х70 Электроды МР-3 | Т кг | 0,0245 по норме | Заказчик |
| 47 | Дутеровка конструкций коксосортировки типами каменного топлива: жолобов | М2 | 5,14 | Плитка каменоломная прямоугольная 180х115х18 мм | Т | 2,55 | Заказчик |
| | | | | Плитка каменоломная прямоугольная 360х240х40 мм | Т | 2,125 | Заказчик |
| | | | | Жидкое стекло | Т | 0,335 | Заказчик |
| | | | | Наприй крепителторжестый | Т | 0,05 | Заказчик |
| | | | | Порошок кислотоустойкий ПК-1 | Т | 0,08 | Заказчик |
| 48 | Демонтаж м/к обдортки конвейера, без сохранения, масса конструкции до 0,1 т. Работы выполняются в раскраторе | Т | 7,6 | Газ пропан Кислород | кг бап | по норме по норме | Заказчик |

| | | | | | | | |
|----|---|--------|---------|---|-----|----------|----------|
| 49 | Изготовление м/к отбортовки конвейера с преобразованием сортового проката, масса исходного элемента до 0,1 т. | Т | 8,262 | Швеллер №16 | Т | 1,192 | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | кг | по норм. | Заказчик |
| | | | | Кислород | бал | по норм. | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норм. | Заказчик |
| 50 | Монтаж м/к отбортовки конвейера, масса конструкции до 0,1 т, монтаж с применением электросварочной сварки. Работа выполняется в распулторе | Т | 8,262 | Электроды МР-3 | Т | 7,07 | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норм. | Заказчик |
| 51 | Монтаж или отбортовочных конвейера, масса конструкции до 0,5 т, монтаж с применением электросварочной сварки. Работы выполняются в распулторах | шт / т | 144/5,8 | лента отбортовочная | шт | 144 | Заказчик |
| | | | | Болт отбортовочный | шт | 288 | Заказчик |
| | | | | Гайка М16 | кг | 30 | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норм. | Заказчик |
| | | | | Шайба М16 | кг | 15 | Заказчик |
| 52 | Замена трапецидальной ленты шир. 1400 (Работы выполняются в распулторе), длина конвейера до 270 м | м² | 364 | Лента конвейерная 1400 Р 1000/5 8/2 Т DIN 22102 | м² | 364 | Заказчик |
| | | | | Клей Rema Tір Top SC-4000 | шт | 10 | Заказчик |
| | | | | Отвердитель Rema Tір Top E-40 | шт | 10 | Заказчик |
| 53 | Демонтаж м/к ленты дренажного каналаконвейера, без сохранения, масса конструкции до 0,1 т., Работы выполнять в распулторах | Т | 1,8 | Газ пропан | кг | по норм. | Заказчик |
| 54 | Изготовление м/к ленты дренажного канала с преобразованием сортового проката, масса исходного элемента до 0,1 т | Т | 3,6 | Лист рифлений 6 мм | Т | 2,8 | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | кг | по норм. | Заказчик |
| | | | | Кислород | бал | по норм. | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норм. | Заказчик |
| 55 | Монтаж м/к ленты дренажного канала конвейера, масса конструкции до 0,1 т, монтаж с применением электросварочной сварки. Работы выполнять в распулторе | Т | 3,6 | Уголок 50*50*5 | шт | 0,8 | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | кг | по норм. | Заказчик |
| | | | | Кислород | бал | по норм. | Заказчик |
| 56 | Демонтаж м/к направляющих лент конвора, без сохранения, масса конструкции до 0,3 т, работы выполняются в распулторе | Т | 3,86 | Электроды МР-3 | кг | по норм. | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | кг | по норм. | Заказчик |
| | | Т | 3,86 | Кислород | бал | по норм. | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | кг | по норм. | Заказчик |

| | | | | | | | |
|----|---|----------|--------|-----------------------------|-----|----------|------------------------|
| 57 | Изготовление м/к направляющих лекал конура с преобладанием сортового проката, масса исходного элемента до 0,3 т. | Т | 7,18 | Швеллер 16 | Т | 0,937 | Заказчик |
| | | | | Швеллер 12 | Т | 4,059 | Заказчик |
| | | | | Лист 20 | Т | 1,884 | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | Кг | по норме | Заказчик |
| 58 | Монтаж м/к направляющих лекал конура конвейера, масса конструкции до 0,3 т, монтаж с применением электродуговой сварки. Работы выполняются в распыраторах | Т | 7,18 | Электроды МР-3 | Бал | по норме | Заказчик |
| | | | | Уголок 90х90х5 | Кг | по норме | Заказчик |
| 59 | Демонтаж м/к конура коксовой рамы, без сохранения, масса конструкции до 0,3 т. Работы выполнять в распыраторе | Шм/ Т | 2/0,76 | Газ пропан | Кг | по норме | Заказчик |
| | | | | Кислород | Бал | по норме | Заказчик |
| 60 | Монтаж конура коксовой рамы, масса конструкции до 0,4 т, монтаж с применением электродуговой сварке=и. работы выполнять в распыраторе | Шм/ Т | 2/0,83 | Конура коксовой рамы ч.3923 | шт | 2 | 69 400,0 руб. Заказчик |
| | | | | Стальной кант Ø 18мм | м | 160 | Заказчик |
| 61 | Демонтаж м/к приводного колеса конура, без сохранения, масса конструкции до 0,3 т. Работы выполнять в распыраторе | Шм/ Т | 1/0,4 | Электроды МР-3 | Кг | по норме | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | Кг | по норме | Заказчик |
| 62 | Монтаж м/к приводного колеса конура, масса конструкции до 0,3 т. Монтаж с применением электродуговой сварки. Работы выполнять в распыраторе | Шм/ Т | 1/0,4 | Кислород | Бал | по норме | Заказчик |
| | | | | Колесо приводное | шт | 1 | Заказчик |
| 63 | Демонтаж м/к натяжного колеса конура, без сохранения, масса конструкции до 0,3 т. Работы выполнять в распыраторе | Шм/ Т | 1/0,3 | Электроды МР-3 | Кг | по норме | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | Кг | по норме | Заказчик |
| 64 | Монтаж м/к натяжного колеса конура, масса конструкции до 0,3 т. Монтаж с применением электродуговой сварки. Работы выполнять в распыраторе | Шм/ Т | 1/0,3 | Кислород | Бал | по норме | Заказчик |
| | | | | Колесо натяжное | шт | 1 | Заказчик |
| 65 | Демонтаж м/к лестничного марша и площадки натяжного барабана конвейера, без сохранения, масса конструкции до 0,3 т. Работы выполнять в распыраторе | Т | 2,4 | Электроды МР-3 | Кг | по норме | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | Кг | по норме | Заказчик |

| | | | | | | | |
|----|--|---|------|--------------------|-----|----------|----------|
| 66 | Изготовление м/к лестничного марша и площадки натяжного барабана конвейера, масса конструкции до 0,3 т. | Т | 2,88 | Швеллер 16 | Т | 0,681 | Заказчик |
| | | | | Уголок 50х50х4 | Т | 0,226 | Заказчик |
| | | | | Лист рифленый 6 мм | Т | 1,746 | Заказчик |
| | | | | Уголок 75х75х5 | Т | 0,14 | Заказчик |
| | | | | Газ пропан | Кз | по норме | Заказчик |
| | Монтаж м/к лестничного марша и площадки натяжного барабана конвейера, масса конструкции до 0,3 т. Монтаж с применением электродуговой сварки. Работы выполнять в расстрепоре | Т | 2,88 | Кислород | Бал | по норме | Заказчик |
| | | | | Электроды МР-3 | Кз | по норме | Заказчик |
| | | | | Лист 4 мм | Т | 0,2 | Заказчик |
| 67 | Порезка стальных конструкций в лом, порезка кусками 800х800 мм. Погрузка металлолома автокраном до 10т, масса груза до 0,5т. Вывоз металлолома до 2 км. | Т | 39 | Газ пропан | Кз | по норме | Заказчик |
| 68 | Вывоз транспортной ленты б/у до 2 км. Разделка кусками по 20 м.п. Погрузка краном на автомобильном ходу грузоподъемностью до 10т. Масса груза до 1т. | Т | 6 | Кислород | Бал | по норме | Заказчик |
| 69 | | Т | | | | | |

Условия производства работ:

В зоне проведения работ действующего конвейера.

И.О. главного механика

Начальника коксового цеха

Механик цеха

Б.Е. Чернышов

Р.В. Баранник

Р.Ю. Харун